

## ANTHELYS SAS

13 rue des Emeraudes 69006 Lyon, FR

+33 (0)4 72 37 50 01

info@anthelys.fr

♦ www.anthelys.fr



## Fiche Technique

# ASODUR®-K900

## Résine de coulage et de collage

**Article n° 2 05070**

ASODUR-K900 est une résine époxy bi-composante, sans solvant, peu visqueuse avec une excellente adhérence au béton, aux chapes, aux pierres etc.

- bonne capacité de pénétration
- haute force d'adhérence
- durcissement rapide
- résistance aux agents chimiques
- résistance à l'eau et au gel

### Domaines d'application:

- pour la réalisation des liaisons par adhérence des joints et des fissures dans les chapes et béton
- pour encapsuler les creux lors des chapes de liaison
- pour améliorer les pierres, le béton et semblables
- adéquat aux planchers chauffants

### Données techniques:

Liant:	résine époxy bi-composante
Couleur:	légèrement jaune transparent
Viscosité:	env. 360 ± 50mPa s à +23 °C
Taux de mélange:	100 : 50 parts en poids
Densité:	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Température minimale de durcissement:	+8 °C
Durée de mise en oeuvre:	env. 12 minutes
Retravaillable:	après env. 4 heures par +23 °C Complètement durci: après 7 jours par +23 °C
Emballage:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 kg dans un sachet de 3 compartiments, 20 pinces de chape incluses et 1 paire de gants jetables dans un carton de 5 × 1 kg, plus 1 m de tuyau en plastique</li> <li>• 0,5 kg dans un sachet de 3 compartiments, 10 pinces de chape incluses, et 1 paire de gants jetables dans un carton de 5 × 0,5 kg, plus</li> </ul>

Nettoyage:

1 m de tuyau en plastique nettoyez les outils tout de suite après avec ASO-R001

Stockage:

18 mois dans l'emballage d'origine fermé, au sec et au frais, au dessus de +10 °C.

### Support:

Les supports à travailler doivent être:

- secs, solides, porteurs et rugueux,
- libres de substances séparatrices et diminuant l'adhérence comme par exemple la poussière, la boue, la graisse, les restes de peinture,
- protégés de la pénétration d'humidité négative.

En fonction de la qualité du support à travailler, les procédés comme le jet de billes, le fraisage, le jet de granulat, l'aspiration, le balayage, sont adéquats pour la préparation. En outre, les propriétés minimales suivantes sont à remplir:

### Surfaces liées au ciment:

- classe du béton: min. C 20/25
- classe de la chape: min. EN 13813 CT-C25-F4
- âge: min. 28 jours
- résistance d'adhérence: 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- humidité résiduelle: < 4 % (méthode CM)

### Mise en oeuvre:

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont livrés en proportions adéquates dans un sachet à deux compartiments. En tirant sur les clips de séparation, les deux éléments se mélangent. Le contenu du sachet est alors mélangé par trituration et foulage. Veillez à obtenir un mélange homogène (sans traînées). Durée de mélange env. 3 minutes. La température du matériau doit être d'env. +15 °C lors du mélange. Après le mélange, tournez le bouchon de fermeture se trouvant au coin du sachet, retournez et pressez la masse.

---

# ASODUR®-K900

## Procédés d'application/consommation:

### 1. Fermeture des fissures dans les chapes et le béton avec utilisation des pinces de chape:

ouvrez les fissures ou les joints avec un disque de séparation de longueur jusqu'à 2/3 de l'épaisseur de la chape. Entaillez des rainures transversales d'env. 10 cm de long, à angle droit de la fissure dans un écart d'env. 30 cm. Nettoyez minutieusement les zones entaillées avec un aspirateur industriel afin d'éliminer la poussière. Versez le mélange de la résine de coulage dans le joint fendu, jusqu'à ce qu'une saturation soit visible. Eventuellement un reversement pourrait être nécessaire. Posez les pinces de chape dans les rainures et raclez la résine débordante par-dessus. Après, saupoudrez abondamment la résine encore fraîche avec du sable quartz de grains 0,2-0,7 mm. Après séchage, aspirez le sable n'ayant pas adhéré. Après env. 4-5 heures, la résine durcie est affûtable. Pour affûter, un papier émeri de 60 est adapté. Après, la surface est encore à dépoussiérer correctement.

### 2. Égalisation des inégalités:

Pour égaliser les inégalités, un liant à base d'ASODURK900 est à réaliser de la manière suivante:

ASODUR-K900:	1,0 part en poids
Sable de quartz:	env. 1,0 part en poids (Granulats: 0,1 -0,4 ou 0,2 - 0,7 mm)

Note: veillez à ce que les éléments fluides et solides soient mélangés de façon homogène. Le support est à apprêter premièrement avec ASODUR-K900.

Consommation: env. 300 - 500 g/m<sup>2</sup>.

La masse mélangée est appliquée en une seule opération de travail avec la technique de garnissage gratté. Après, saupoudrez la masse d'enduit encore fraîche avec du sable quartz fin de granulation 0,1 -0,4 mm ou 0,2-0,7 mm.

Consommation en masse finie:  
env. 1600g/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur

### 3. Réparation des petites surfaces avec de grandes profondeurs d'éclatement:

Pour la réparation des grandes profondeurs d'éclatement, un liant à base d'ASODUR-K900 est à réaliser de la façon suivante:

Réalisation du mortier de résine époxy:

Épaisseur de couche:	env. 3 - 15 mm
ASODUR-K900:	1,0 part en poids
Sable de quartz:	7,5 - 10,0 part en poids Granulats: 0 - 1,5 mm Ø

Le sable quartz est posé en quantités prédéfinies.

Ensuite les composants résine et durcisseur, mélangés au préalable, sont ajoutés. Veillez à ce que les éléments fluides et solides soient mélangés de façon homogène. Le support est à apprêter premièrement avec ASODURK900.

Consommation: env. 300 - 500 g/m<sup>2</sup>

Appliquez le mortier mélangé sur la surface fraîchement apprêtée en une épaisseur de couche minimale d'env. 5 mm, compactez mécaniquement et lissez.

Tout de suite après, saupoudrez le mortier encore frais avec du sable quartz fin de granulation 0,1 - 0,4 ou 0,2 - 0,7 mm.

Consommation du mortier: env. 2,0 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur.

### 4. Coulage des cavités:

Pour le coulage des cavités, les cavités à couler sont à rendre accessibles par forage ou par dénudement. Après les mesures de préparations, les zones sont à nettoyer et à libérer de la poussière. Ensuite, la résine de coulage est versée en petites quantités dans le creux. Eventuellement un reversement pourrait être nécessaire. Consommation: env. 1,10 kg par volume.

## Comportement physiologique et mesures de sécurité:

Après durcissement complet, ASODUR-K900 est physiologiquement neutre. Le durcisseur (B) est caustique. Nous nous référons aux notices/brochures actuelles:

---

# ASODUR®-K900

“Résine époxy et durcisseur”, éditées par PlasticsEurope.  
www.plasticseurope.org.

## Autres informations:

BGR 190 – Règles pour l’emploi des appareils de protection respiratoire

BGR 192 – Règles pour l’emploi des protections du visage et des yeux

BGI 868 – Gants de protection chimique

Les notices sur les emballages sont à respecter.

## Remarques:

- Fermez les joints de rupture et les fissures de chape seulement lorsque la chape a atteint son humidité résiduelle admissible, c-à-d. sa maturation.
- Les hautes températures diminuent le temps de traitement. Les basses températures augmentent le temps de traitement et celui de durcissement. La consommation de matériau augmente aussi lors de basses températures.
- Adhérence des différentes couches entre-elles peut être perturbée par la pénétration de l’humidité et des salissures entre les différentes étapes de travail.
- S’il y a une longue période d’attente entre les

différentes étapes de travail, la surface est à nettoyer correctement et à affûter. Ensuite, une nouvelle application homogène de la résine de colle et de coulage est à effectuer.

- La résine de colle et de coulage doit être protégée de l’humidité après son application (par ex. pluie, eau de dégel). L’humidité entraîne une coloration blanche et/ou un effritement de la surface et peut conduire à des perturbations lors du séchage. Les surfaces effritées sont à retirer par affûtage et à retravailler de nouveau.
- Les utilisations qui ne sont pas clairement mentionnées dans cette fiche technique, ne doivent être effectuées qu’après une consultation et une confirmation écrite du service technique d’utilisation de SCHOMBURG.
- Clé d’ordures:  
restes de produits liquides: EAK 08 01 11, déchets de peinture et de vernis, comportant des solvants organiques ou d’autres substances dangereuses.  
Restes de produits solides: EAK 17 02 03 matières synthétiques.

Observer la Fiche de Données de Sécurité CE en vigueur!

**GISCODE: RE1**