

ANTHELYS SAS

13 rue des Emeraudes 69006 Lyon, FR

+33 (0)4 72 37 50 01

info@anthelys.fr

♦ www.anthelys.fr




Fiche Technique

ASODUR®-B351 INDUFLOOR-IB3357

Article n° 2 05796

Revêtement de sols industriels et professionnels

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 12 2 05796	
EN 1504-2 ASODUR-B351 Revêtement de protection de surface	
Principe 5.1/6.1	
Absorption d'eau capillaire et perméabilité à l'eau:	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$
Essai d'arrachement pour évaluation de l'adhérence:	$\geq 1,5 \text{ (1,0) N/mm}^2$
Résistance à l'abrasion:	Perte de masse: $\leq 3000 \text{ mg}$ Classe II
Résistance aux chocs:	Classe II
Résistance à la compression:	Classe I
Résistance aux fortes agressions chimiques:	Perte de dureté $< 50 \%$
Réaction au feu:	Classe E
Matériaux dangereux:	Conforme au point 5.3 (EN 1504-2)

	
SCHOMBURG GmbH & Co. KG Aquafinstraße 2-8 D-32760 Detmold 17 2 05796	
EN 13813 ASODUR-B351 Chape / revêtement résine synthétique pour l'intérieur	
SR-B2,0AR0,5IR8	
Réaction au feu	selon K 2010/85/EU Bfl
Dégagement de substances corrosives	SR
Résistance à la compression	C60
Résistance à la flexion	F30
Résistance à l'usure	AR0,5
Force d'adhérence	B2,0
Résistance à l'impact	IR8

Domaines d'utilisation:

ASODUR-B351 est un revêtement de sol industriel résistant aux contraintes mécaniques pour les surfaces à liant ciment, p.ex. sur béton et chapes pour

- entrepôts et halls de production
- sols dans l'industrie des produits alimentaires et cuisines collectives, ateliers, laveries, sur les rampes de chargement, routes, etc.
- surfaces à usage agricole
- mortier coulant en ajoutant 50 % de sable de quartz de grain 0,1 - 0,6 mm

Caractéristiques techniques:

Base: résine époxy 2 composants
 Coloris standard: \approx RAL 7032, \approx RAL 7030
 Viscosité à +20 °C: env. 1.200 mPas \pm 15 %
 Densité du mélange*: env. 1,41 g/cm³ à +23 °C
 Rapport de mélange: 100/24 parts en poids
 Durée pratique d'utilisation: env. 45 minutes à +10 °C
 env. 30 minutes à +20 °C
 env. 10 minutes à +30 °C

Température de durcissement (produit/support): de +8 °C à +30 °C
 Circulable*: après env. 12 heures
 Recouvrable*: après env. 12 heures/maximum 24 heures
 Durci à cœur*: après env. 7 jours

Résistance à la compression: env. 70 N/mm²
 Résistance à la flexion: env. 44 N/mm²
 Dureté Shore D: env. 72
 Force d'adhérence: $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
 Nettoyage: Aussitôt après utilisation, nettoyer les outils avec le Nettoyant ASO-R001.

Conditionnement: 15 et 30 kg - Les composants A et B sont livrés en un dosage précis.

- résine époxy bicomposante
- sans solvant, sur recommandation de l'Association Industrielle all. de la Chimie du Bâtiment (deutsche Bauchemie e.V.)
- revêtement élastique dur
- pigmenté
- haute résistance aux sollicitations mécaniques et chimiques
- haute résistance à la compression et à la flexion
- résistant à de nombreux acides et bases, ainsi qu'aux agents nettoyants traditionnels dans leur concentration d'utilisation
- stable aux intempéries
- neutre en secteur alimentaire
- réaction au feu B (EN 13501) avec 50 % en poids de sable de quartz
- Classe d'antidérapance R9 à R12

ASODUR®-B351

Tenue en stock: 24 mois au frais, au sec et à l'abri du gel, en emballages d'origine non ouverts, par température de +10 à +25 °C. Utiliser rapidement les emballages entamés.

* A 23 °C/50 % d'humidité relative de l'air.

Support:

Le support à traiter doit être:

- sec, résistant, porteur et rugueux.
- exempt de toutes substances polluantes et susceptibles de diminuer l'adhérence tel que poussières, laitances, graisse, traces de caoutchouc, traces de peinture, etc.
- protégé contre les remontées d'humidité.

Préparation du support: respecter la norme DIN EN 14879-1:2005, 4.2 et suivants.

Selon la nature du support à traiter, le préparer par le traitement mécanique adapté: ponçage, fraisage, grenailage, jet d'eau haute pression, etc. afin d'obtenir une surface ouverte, structurée. (Egaliser les fissures et défauts importants avec le produit de la gamme SCHOMBURG adapté.)

En fonction du support, les critères suivants doivent être respectés:

Surfaces à liant ciment:

- Qualité du béton: minimum C 20/25
- Qualité de la chape: minimum CT-C25-F4 selon EN 13813
- Adhérence: > 1,5 N/mm²
- Qualité de l'enduit: minimum P IIIa/P IIIb (class. all.)
- Force d'adhérence: env. 0,8 N/mm²

Mise en œuvre:

Les composants A (résine) et B (durcisseur) sont livrés en un dosage précis. Ajouter le composant B au composant A. Veiller à ce que la totalité du durcisseur s'écoule dans la résine. Le mélange des deux composants sera effectué avec l'appareil approprié à env. 300 tours/minute (par ex. avec une perceuse équipée d'un agitateur). Veiller à bien mélanger au niveau des parois et du fond de l'emballage afin que le durcisseur soit régulièrement dispersé. Mélanger - pendant env. 3 minutes - jusqu'à obtention d'une consistance homogène (absence de stries). Pendant le mélange, la température des matériaux doit s'élever à env. +15 °C.

Ne pas mettre en œuvre le produit préparé à partir de l'emballage de livraison! Transvaser dans un seau propre et mélanger de nouveau soigneusement.

Préparation du mortier coulant:

ASODUR-B351: 1 part en poids.

Sable de quartz: 0,5 part en poids
(grain: 0,1 - 0,6 mm)

Mélanger la résine avec le durcisseur puis transvaser. Le sable de quartz sera ajouté ensuite. Les composants liquides/solides doivent être uniformément mélangés. Pour l'ajout du sable de quartz, veiller à ce que la charge soit sèche et présente - comme les éventuels autres additifs - une température de +15 °C environ. Avant application sur surfaces verticales/inclinées, il est recommandé, pour un revêtement applicable au rouleau/à la lisseuse, d'ajouter la Charge fibrée ASO-FF. Quantité à ajouter: 2 à 5 % en poids, en fonction de l'inclinaison de la surface. L'ajout intervient peu à peu, en utilisant un mélangeur adapté.

Méthode d'application/Consommation:

Le Revêtement industriel ASODUR-B351 sera mis en œuvre au râteau d'étalement sur le support auparavant préparé:

- traiter avec le Primaire ASODUR-GBM.

ASODUR®-B351

- saupoudrer le primaire frais de sable de quartz de granulométrie Ø 0,1 - 0,6 mm.
- en présence d'irrégularités importantes intervient - en fonction de la rugosité - une application raclée. (Voir la fiche technique du Primaire universel ASODUR-GBM).

Revêtement fin (surface lisse),

épaisseur de couche: env. 1 mm:

Après durcissement de la couche de primaire et élimination du sable de quartz non adhérent, appliquer le Revêtement industriel ASODUR-B351 en une passe au râteau d'étalement.

Consommation: env. 1400 g/m² par mm d'épaisseur

Revêtement épais (surface lisse):

Charger le Revêtement ASODUR-B351 de sable de quartz (Ø 0,1 - 0,6 mm), dans un rapport de 2/1 et appliquer en une passe au râteau d'étalement.

Consommation (liant pur):

env. 1200 g/m² par mm d'épaisseur

Consommation (sable de quartz):

env. 600 g/m² par mm d'épaisseur

Consommation (mélange préparé):

env. 1800 g/m² par mm d'épaisseur de couche

Passer impérativement la surface au rouleau à picots afin d'éviter la formation de bullages.

Revêtement épais (surface antidérapante):

Charger le Revêtement ASODUR-B351 de sable de quartz (Ø 0,1 - 0,6 mm), dans un rapport de 2/1 et appliquer en une passe au râteau d'étalement.

Consommation (mélange préparé): env. 1800 g/m² par mm d'épaisseur

Passer impérativement la surface au rouleau à picots afin d'éviter la formation de bullages.

En fonction des exigences en termes d'antidérapance, une couche saupoudrée de revêtement ASODUR-B351 sera appliquée sur la surface durcie, au rouleau, en croisant.

Consommation: env. 300-400 g/m².

Saupoudrer du sable de quartz sur toute la surface fraîche (grain 0,1 - 0,6 mm, 0,5 - 1,0 mm ou 1,0 - 1,6 mm*, selon la classe d'antidérapance exigée).

Consommation en sable: env. 1,5 kg/m²

Après durcissement et avant application de la finition, éliminer soigneusement l'excédent de sable de quartz, non adhérent.

(*p. ex. Quarzwerke GmbH, Frechen)

Finition: Appliquer le Revêtement ASODUR-B351 en une passe sur la couche saupoudrée, régulièrement, avec un rouleau à poils ras, en croisant.

Consommation: env. 400-800 g/m²

Informations:

Entre les différentes applications, respecter une attente d'environ 12 heures à 24 heures au maximum à +23 °C et 65 % d'humidité relative de l'air.

Coloris spéciaux:

Pour les coloris suivants, une consommation minimale de 2,8 kg/m² est nécessaire:

RAL 1006, RAL 1007, RAL 1012, RAL 1016, RAL 1017, RAL 1021, RAL 1023, RAL 1028, RAL 1032, RAL 1037, RAL 2001, RAL 2002, RAL 2003, RAL 2009, RAL 5020

Remarques:

Pour l'application sur surfaces verticales/inclinées, il est recommandé d'ajouter la Charge fibrée ASO-FF.

Quantité à ajouter: de 2 à 5 % en poids.

Dans le cas d'une humidité résiduelle > 4 % et de remontées d'humidité, utiliser le Primaire ASODUR-SG3 - Barrière à l'humidité - (voir la fiche technique).

ASODUR®-B351

Important:

- Des contraintes abrasives pourront, lors de l'utilisation future, provoquer des rayures sur la surface du revêtement - particulièrement visibles sur les teintes foncées - toutefois sans altération de sa fonctionnalité. Nous préconisons de procéder à un soin régulier, avec les produits de nettoyage et d'entretien adaptés, pour préserver sa qualité et son aspect.
- Les produits SCHOMBURG sont en général livrés en un rapport de mélange précis. Dans le cas d'une livraison en grand conditionnement, pour la préparation d'une petite quantité, les composants devront être précisément pesés. Toujours brasser soigneusement le composant chargé, mélanger ensuite avec le second composant, avec un mélangeur adapté, p. ex. Polyplan/Ronden ou équivalent. Pour éviter tout défaut de mélange, transvaser le produit dans un récipient propre puis mélanger de nouveau. Mélanger à une vitesse d'env. 300 tours/minute. Éviter toute inclusion d'air. Lors du mélange, la température des deux composants et de l'éventuelle charge à ajouter, p. ex. le sable, doit être > +15 °C. L'adjonction de la charge intervient après avoir mélangé les deux composants liquides. Appliquer immédiatement le produit sur le support préparé et l'étaler, soigneusement, conformément aux indications des fiches techniques. L'utilisation d'un rouleau nylon à poils ras (6 mm) avec garniture polyamide texturée ou équivalent est recommandée. Les produits à 1 composant doivent toujours être soigneusement brassés avant utilisation.
- Une température plus élevée réduit la durée pratique d'utilisation. Une température plus basse prolonge la durée pratique d'utilisation et la durée de durcissement, et la consommation en produit augmente.
- Teinte: de faibles nuances de teinte - dues à l'utilisation de différents lots de production et aux variations de matières premières - sont inévitables. Il conviendra d'en tenir compte pour l'application du revêtement. Les différentes portions d'une même surface devront être réalisées avec le même lot de production (voir le numéro de charge sur l'emballage).
- L'intervention d'humidité ou d'impuretés entre les différentes phases de travail peut entraver considérablement l'adhérence des couches individuelles entre elles. Pendant la mise en œuvre, la température du support doit être au moins de 3 °C supérieure à celle du point de rosée.
- Si une longue durée d'attente intervient entre les différentes phases de travail ou si une surface déjà traitée avec une résine synthétique liquide doit être revêtue après une longue période, la surface ancienne devra alors être bien nettoyée puis dépolie. Appliquer ensuite le revêtement neuf, sans porosité, sur l'intégralité de la surface.
- Pendant les 4 à 6 heures environ suivant son application, un système de protection de surface doit être protégé de l'humidité (p. ex. pluie, rosée). L'humidité entraîne une décoloration blanche et/ou une surface collante et peut perturber le durcissement. Ces surfaces décolorées et/ou collantes devront être éliminées, p. ex. par ponçage ou grenailage, puis de nouveau revêtues.
- Les consommations indiquées sont des valeurs calculées qui ne prennent pas en compte la rugosité/capacité d'absorption de la surface, la nécessité d'une égalisation de niveau et le restant de produit dans l'emballage. Nous recommandons donc de calculer la consommation en incluant un supplément de 10 % par sécurité.
- Pour une utilisation non mentionnée explicitement dans cette fiche technique, merci de consulter d'abord le Service Technique SCHOMBURG GmbH (son accord - avec confirmation écrite - est impératif).
- Les restes de produit durcis peuvent être éliminés selon le code AVV 150106.

Observer la Fiche de Données de Sécurité CE en vigueur du produit!

GISCODE: RE 1

ASODUR®-B351

Résistance aux produits chimiques

Produit chimique	Concentration (%)	Classification		
		Résistance réduite (≤ 8 heures)	Résistance moyenne (≤ 72 heures)	Haute résistance (≤ 14 jours)
Acides inorganiques				
Acide nitrique	15			■
Acide sulfurique	15			■
Acide chlorhydrique	30			■
Acides organiques				
Acide formique	2			■
Acide citrique	15			■
Acide lactique	20			■
Alcalis				
Soude caustique	20			■
Ammoniaque	25			■
Solvants				
Kérosène	pur			■
Essence	pur			■
Gasoil	pur			■
Ethanol	pur		■	
Huiles				
Lubrifiant moteur	pur			■
Liquide de frein	pur			■
Fuel domestique	pur			■
Solution aqueuse				
Solution de sel de voirie	35			■

Toutes les valeurs mentionnées ont été déterminées en conditions de laboratoire (20 °C). Divergences possibles par températures plus élevées, selon conditions sur site et conditions ambiantes. Légères modifications de l'aspect de surface ou léger gonflement, sans altération de la fonctionnalité de l'étanchéité, ne peuvent être exclus. En cas de doute, procéder à des essais préalables.

Les droits de l'acheteur relativement à la qualité de nos produits sont déterminés par nos conditions générales de vente et de livraison. Notre service technique se tient à votre disposition pour toutes demandes concernant les applications non décrites dans cette fiche. Toutes nos recommandations nécessitent une confirmation écrite. La description du produit ne dispense pas l'utilisateur des contrôles usuels. En cas de doute, procéder à un essai préalable sur une surface échantillon. Cette édition annule et remplace les précédentes.